

InoHil[®]-II-Q-C621

19" HiL Server mit QuickTray[®]-v3 für Modellberechnungen und Signalverarbeitung im Automotive Umfeld

Features

- **High-Performance mit Intel[®] Xeon[®] Scalable CPU**
- **Inkl. QuickTray[®]-v3 mit bis zu 240 TB**
- **Hot-Plug um Reboots zu vermeiden**
- **Robuste Full-Industrial Komponenten für den 24/7-Betrieb**
- **Hardwarebasierte Datenverschlüsselung möglich**
- **Erweiterbar durch GPUs**
- **Zusätzliche Erweiterungen für Ethernet, CAN, LIN[®] etc. optional**

Konfigurationsbeispiel

Weitere Konfigurationen auf Anfrage!

Mainboard:

Industrial Mainboard (ATX), 24/7 Betrieb, Langzeitverfügbarkeit

Prozessor:

Intel[®] Xeon[®] Scalable (2. Gen)
Chipsatz: Intel[®] C621

Arbeitsspeicher:

6x DDR4 DIMM, max. 2933 MHz
RDIMM/LRDIMM: max. 768 GB

Grafik:

OnBoard AST2510, 1 GB DDR4

Laufwerksplätze:

Intern
1x M.2 (M-key, Typ: 2280)
Extern
2x 2.5" SATA-III SSDs im Shuttle
1x 5.25"
Integriertes QuickTray[®]-v3
bis zu 240 GB* mit 4x NVMe-SSDs
und bis zu 26 GB/s*

Betriebssystem:

Microsoft[®] Windows[®] Server/10/11
Linux[®]

Features:

Watchdog Timer
TPM 2.0 Unterstützung

Netzteil:

90 ~ 264 VAC, 500 Watt, 80 Plus

Erweiterungslot:

1x PCIe x16 oder 2x PCIe x8 (Gen 3)
1x PCIe x16 (Gen 3) belegt durch RAID Controller
1x PCIe x8 (Gen 3)
1x PCIe x4 (Gen 3)
1x PCIe x1 (Gen 3)
Full height
Optional
Zusätzliche Erweiterungen für automotive Anwendungen (Ethernet, CAN, LIN[®] etc.)

Mechanisch:

Gehäuse
19 Zoll 4HE Rackmount-Chassis
Abmessungen (B x H x T)
483 x 177 x 510 mm
Kühlung
aktiv, 1x 120 mm Lüfter

Schnittstellen:

Rückseitig
2x 1 GBit LAN (RJ45)
4x USB 3.0
2x USB 2.0
1x RS-232
1x VGA
Frontseitig
2x USB 3.0
Intern
1x USB 2.0 (Typ A)
1x GPIO Header (8 Bit)

Umgebung:

Betriebstemperatur
0° ~ 35° C
Lagerung
-20° ~ 70° C
relative Luftfeuchtigkeit
10 ~ 90 % (nicht kondensierend)
Schutzklasse
IP20



* Abhängig vom SSD Typ und Hersteller, real gemessen mit Iometer im continuous write mode

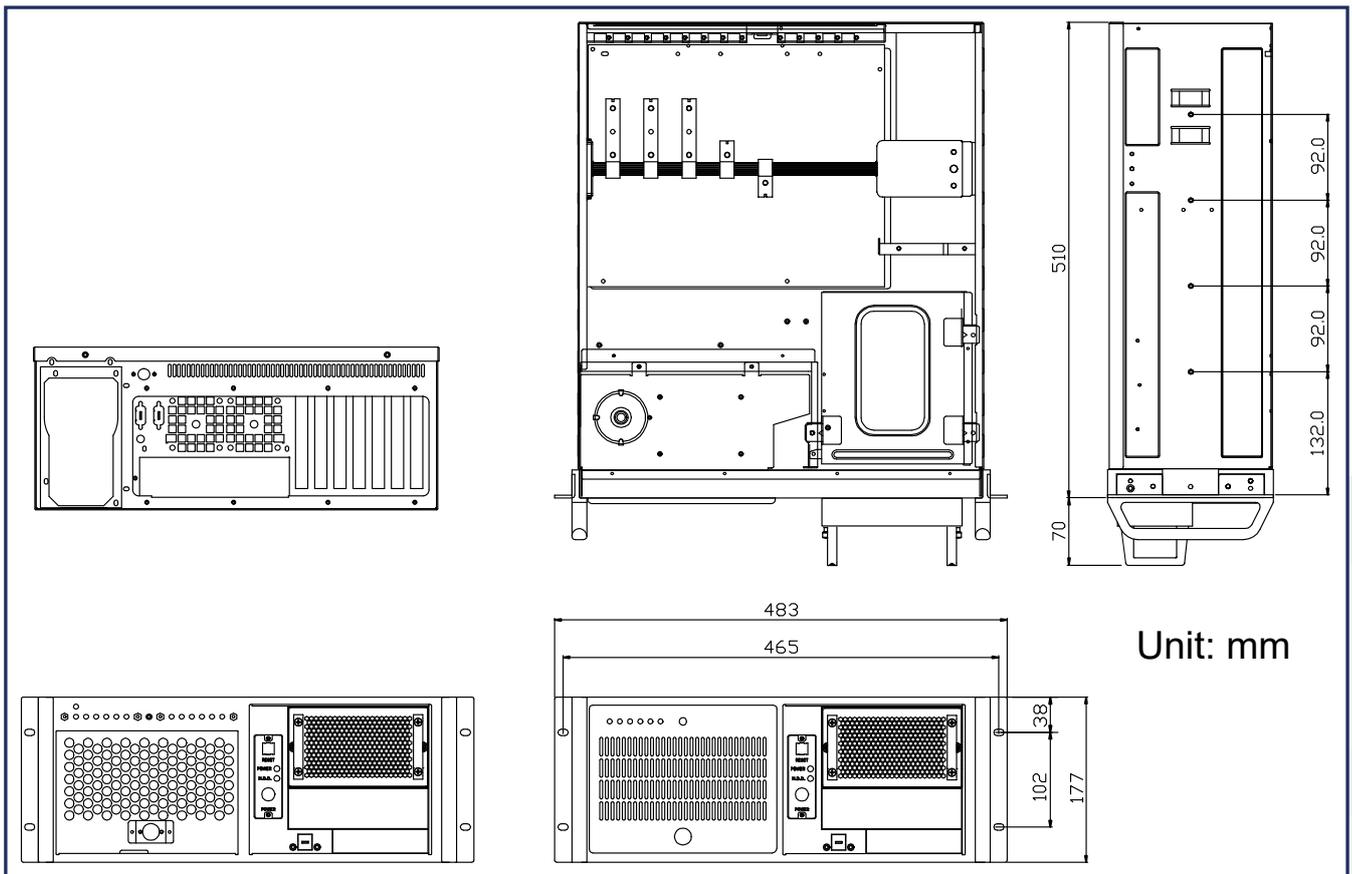
InoHil[®]-II-Q-C621

Zusätzliche Abbildungen

Rückansicht



Technische Zeichnung



InoNet Kompetenzen und Leistungen



Beratung



Entwicklung



Testverfahren



Anpassungen



Produktion



Zertifizierung

InoNet Computer GmbH
Wettersteinstraße 18
82024 Taufkirchen, Germany
www.inonet.com