

Mayflower®-LLMW33-SP3

19" flüssigkeitsgekühlter GenAI Server für KI-Inferenz, Model Finetuning & Training mit NVIDIA® H100 NVL GPU

Features

- **High-Performance mit AMD® EPYC™ CPU**
- **Inklusive NVIDIA® H100 NVL hochleistungs GPU (auf Anfrage 2x)**
- **Flüssigkeitskühlung für CPU/GPU**
- **2x 100 GBit LAN (QSFP28) NVIDIA® ConnectX®-6 Dx**
- **Robuste Full-Industrial Komponenten für den 24/7-Betrieb**
-  **Entdecken Sie unseren kostenlosen Copiloten (open-source ChatBot), mit dem Sie On-Premise verschiedene LLMs mit Ihren Dokumenten testen können**



Konfigurationsbeispiel

Weitere Konfigurationen auf Anfrage!

Mainboard:

Industrial Mainboard (ATX), 24/7 Betrieb, Langzeitverfügbarkeit

Prozessor:

AMD® EPYC™ 7003/7002
Flüssigkeitsgekühlt

Arbeitsspeicher:

8x DDR4 DIMM, max. 3200 MHz
RDIMM: max. 64 GB/DIMM
LRDIMM: max. 128 GB/DIMM

Grafik:

OnBoard AST2500, 512 MB DDR4
KI
1x NVIDIA® H100 NVL, PCIe x16
188 GB HBM3, 33792 CUDA Cores
Auf Anfrage
2x NVIDIA® H100 NVL, PCIe x16

KI Leistung:

FP64: 68 TFLOPs
FP64 Tensor Core: 134 TFLOPs
FP32: 134 TFLOPs
TF32 Tensor Core: 1979 TFLOPs
BFLOAT16 Tensor Core: 3958 TFLOPs
FP16 Tensor Core: 3958 TFLOPs
FP8 Tensor Core: 7916 TFLOPs

Schnittstellen:

2x 10 GBit LAN (RJ45)
1x Dedicated IPMI LAN (RJ45)
2x 100 GBit LAN (QSFP28), NVIDIA® ConnectX®-6 Dx, PCIe x16
1x RS-232
2x USB 3.2 (Gen 1)
1x USB-C 3.2 (Gen 2)
1x VGA

Netzteil:

90 ~ 264 VAC, 2000 Watt, 80 Plus
Auf Anfrage: Redundante Netzteile für AC und DC

Erweiterungslots:

7x PCIe x16 (Gen 4), full height
(4 Slots schon belegt)

Mechanisch:

Gehäuse
19 Zoll 4HE Rackmount-Chassis
Abmessungen (B x H x T)
430 x 177 x 400 mm
Kühlung
Hybridkühlung aus 2x 120 mm Lüftern und einer Flüssigkeitskühlung für CPU und GPU Karten
Abgesetzter Kondensator mit 9x 120 mm Lüftern zum 19" Einbau

Laufwerksplätze:

Intern
1x M.2
Extern
2x 5.25"

Umgebung:

Betriebstemperatur
0° ~ 35° C
Lagerung
-20° ~ 70° C
relative Luftfeuchtigkeit
10 ~ 90 % (nicht kondensierend)
Schutzklasse
IP20

Betriebssystem:

Microsoft® Windows® Server
Linux®

Mayflower®-LLMW33-SP3 Zusätzliche Abbildungen

Abgesetzter Kondensator mit
9x 120 mm Lüftern für die
Flüssigkeitskühlung



Rückansicht

Mayflower®-LLM18-SP3
eingebaut in einem
19" Server-Schrank

Mayflower®-LLMW33-SP3
mit Flüssigkeitskühlung
und abgesetztem Kondensator



InoNet Kompetenzen und Leistungen



Beratung



Entwicklung



Testverfahren



Anpassungen



Produktion



Zertifizierung

InoNet Computer GmbH
Wettersteinstraße 18
82024 Taufkirchen, Germany
www.inonet.com