

InoHiL[®]-B17QW-SP3

19" flüssigkeitsgekühlter HiL Server für komplexe Modellberechnungen, Signalverarbeitung, maschinelles Lernen und KI

Features

- ↗ High-Performance durch Hochleistungs-CPU und bis zu 5x Tensorkarten
- ↗ Flüssigkeitskühlung für CPU und Tensorkarten
- ↗ Multi-GPU Unterstützung
- ↗ Robuste Full-Industrial Komponenten für den 24/7-Betrieb
- ↗ Erweiterbar durch 7 PCIe x16 Slots und InoNet QuickTray[®]-v3
- ↗ Ideal für intensiven Signalverarbeitung und komplexe Modellberechnungen



Konfigurationsbeispiel

Weitere Konfigurationen auf Anfrage!

Mainboard:

Industrial Mainboard (ATX), 24/7 Betrieb, Langzeitverfügbarkeit

Prozessor:

AMD[®] EPYC[™] 7003/7002
Flüssigkeitsgekühlt

Arbeitsspeicher:

8x DDR4 DIMM, max. 3200 MHz
RDIMM/LRDIMM: max. 128 GB/DIMM

KI Unterstützung:

Bis zu 5x Tensorkarten, PCIe x16
Flüssigkeitsgekühlt

Schnittstellen:

2x 10 GBit LAN (RJ45)
1x Dedicated IPMI LAN (RJ45)
Optional 2x 100 GBit LAN (QSFP28),
NVIDIA[®] ConnectX[®]-6 Dx, PCIe x16
1x RS-232
2x USB 3.2 (Gen 1)
1x USB-C 3.2 (Gen 2)
2x DisplayPort (optional)
1x VGA

Laufwerksplätze:

Intern
1x 2.5", 2x M.2 (ein M.2 Steckplatz
abhängig von Slotkonfiguration)
Integriertes QuickTray[®]-v3
bis zu 240 TB* mit 4x NVMe-SSDs
bis zu 26 GB/s*
Optional Aufsatz
mit bis zu 2x QuickTray[®]-v3
(2x QuickTray[®]-v3 bis zu 28 GB/s*)

Grafik:

OnBoard AST2500, 512 MB DDR4
Optional
NVIDIA[®] RTX 6000, 48 GB GDDR6,
4x DisplayPort 1.4, PCIe x16

Netzteil:

90 ~ 264 VAC, 1200 Watt, 80 Plus
Auf Anfrage: Redundante Netzteile
für AC und DC

Erweiterungsslots:

7x PCIe x16 (Gen 4), full height
Davon ein Slot wahlweise
- PCIe x16 (Gen 4)
- PCIe x8 (Gen 4), zweiter M.2
- kein PCIe, zweiter M.2, 2x OCuLink
Optional
Zusätzliche Erweiterungen für
automotive Anwendungen (Ether-
net, CAN, LIN[®] etc.)

Mechanisch:

Gehäuse
19 Zoll 4HE Rackmount-Chassis
Abmessungen (B x H x T)
430 x 175 x 400 mm
Abmessungen Aufsatz (B x H x T)
430 x 115 x 417 mm (2x QuickTray[®]-v3)
Kühlung
Hybridkühlung aus 2x 120 mm Lüf-
tern und einer Flüssigkeitskühlung
für CPU und bis zu 5 Tensorkarten
Abgesetzter Kondensator mit
9x 120 mm Lüftern zum 19" Einbau

Umgebung:

Betriebstemperatur
0° ~ 55° C**
Lagerung
-20° ~ 70° C
relative Luftfeuchtigkeit
10 ~ 90 % (nicht kondensierend)
Schutzklasse
IP20

Betriebssystem:

Microsoft[®] Windows[®] Server/11
Linux[®]

* Abhängig vom SSD Typ und Hersteller, real gemessen mit Iometer im continuous write mode

** Im Vollausbau bei Volllast (24/7): 0° ~ 40° C

InoHil®-B17QW-SP3 Zusätzliche Abbildungen

Abgesetzter Kondensator mit
9x 120 mm Lüftern für die
Flüssigkeitskühlung



Bis zu 5x Tensorkarten
PCIe x16
Flüssigkeitsgekühlt

Optionaler Aufsatz mit bis zu 2x QuickTray®-v3

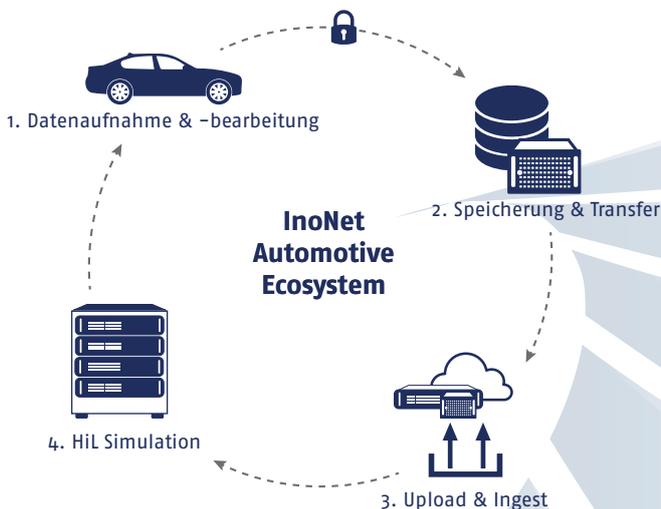


Je QuickTray®-v3 bis zu 26 GB/s* (2x QuickTray®-v3
bis zu 28 GB/s*) und 240 TB* mit 4x NVMe-SSDs



* Abhängig vom SSD Typ und Hersteller, real
gemessen mit Iometer im continuous write mode

InoNet Automotive Ecosystem



Das InoNet Automotive Computer Ecosystem beschreibt das gesamte Spektrum an skalierbaren Hardwarelösungen für die Fahrzeugentwicklung – insbesondere im Bereich ADAS und AD und deren anschließende Erprobung.

Unser Produktportfolio umfasst alle Kategorien, von der Datenerfassung und -verarbeitung im Fahrzeug über die schnelle und sichere Speicherung auf austauschbaren Datenspeichern bis hin zur anschließenden Datenauswertung über Serverfarmen oder Workstations.

InoNet Computer GmbH
Wettersteinstraße 18
82024 Taufkirchen, Germany
www.inonet.com