

## InoHiL<sup>®</sup>-B17QW-SP3

19" flüssigkeitsgekühlter HiL Server für komplexe Modellberechnungen, Signalverarbeitung, maschinelles Lernen und KI

### Features

- ↗ High-Performance durch Hochleistungs-CPU und bis zu 5x Tensorkarten
- ↗ Flüssigkeitskühlung für CPU und Tensorkarten
- ↗ Multi-GPU Unterstützung
- ↗ Robuste Full-Industrial Komponenten für den 24/7-Betrieb
- ↗ Erweiterbar durch 7 PCIe x16 Slots und InoNet QuickTray<sup>®</sup>-v3
- ↗ Ideal für intensiven Signalverarbeitung und komplexe Modellberechnungen



### Konfigurationsbeispiel

Weitere Konfigurationen auf Anfrage!

#### Mainboard:

Industrial Mainboard (ATX), 24/7 Betrieb, Langzeitverfügbarkeit

#### Prozessor:

AMD<sup>®</sup> EPYC<sup>™</sup> 7003/7002  
Flüssigkeitsgekühlt

#### Arbeitsspeicher:

8x DDR4 DIMM, max. 3200 MHz  
RDIMM/LRDIMM: max. 128 GB/DIMM

#### KI Unterstützung:

Bis zu 5x Tensorkarten, PCIe x16  
Flüssigkeitsgekühlt

#### Schnittstellen:

2x 10 GBit LAN (RJ45)  
1x Dedicated IPMI LAN (RJ45)  
Optional 2x 100 GBit LAN (QSFP28),  
NVIDIA<sup>®</sup> ConnectX<sup>®</sup>-6 Dx, PCIe x16  
1x RS-232  
2x USB 3.2 (Gen 1)  
1x USB-C 3.2 (Gen 2)  
2x DisplayPort (optional)  
1x VGA

#### Laufwerksplätze:

Intern  
1x 2.5", 2x M.2 (ein M.2 Steckplatz  
abhängig von Slotkonfiguration)  
Integriertes QuickTray<sup>®</sup>-v3  
bis zu 240 TB\* mit 4x NVMe-SSDs  
bis zu 26 GB/s\*  
Optional Aufsatz  
mit bis zu 2x QuickTray<sup>®</sup>-v3  
(2x QuickTray<sup>®</sup>-v3 bis zu 28 GB/s\*)

#### Grafik:

OnBoard AST2500, 512 MB DDR4  
Optional  
NVIDIA<sup>®</sup> RTX 6000, 48 GB GDDR6,  
4x DisplayPort 1.4, PCIe x16

#### Netzteil:

90 ~ 264 VAC, 1200 Watt, 80 Plus  
Auf Anfrage: Redundante Netzteile  
für AC und DC

#### Erweiterungsslots:

7x PCIe x16 (Gen 4), full height  
Davon ein Slot wahlweise  
- PCIe x16 (Gen 4)  
- PCIe x8 (Gen 4), zweiter M.2  
- kein PCIe, zweiter M.2, 2x OCuLink  
Optional  
Zusätzliche Erweiterungen für  
automotive Anwendungen (Ether-  
net, CAN, LIN<sup>®</sup> etc.)

#### Mechanisch:

Gehäuse  
19 Zoll 4HE Rackmount-Chassis  
Abmessungen (B x H x T)  
430 x 175 x 400 mm  
Abmessungen Aufsatz (B x H x T)  
430 x 115 x 417 mm (2x QuickTray<sup>®</sup>-v3)  
Kühlung  
Hybridkühlung aus 2x 120 mm Lüf-  
tern und einer Flüssigkeitskühlung  
für CPU und bis zu 5 Tensorkarten  
Abgesetzter Kondensator mit  
9x 120 mm Lüftern zum 19" Einbau

#### Umgebung:

Betriebstemperatur  
0° ~ 55° C\*\*  
Lagerung  
-20° ~ 70° C  
relative Luftfeuchtigkeit  
10 ~ 90 % (nicht kondensierend)  
Schutzklasse  
IP20

#### Betriebssystem:

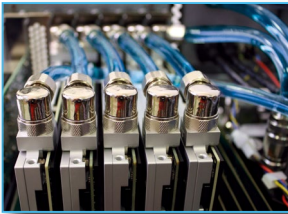
Microsoft<sup>®</sup> Windows<sup>®</sup> Server/11  
Linux<sup>®</sup>

\* Abhängig vom SSD Typ und Hersteller, real gemessen mit Iometer im continuous write mode

\*\* Im Vollausbau bei Volllast (24/7): 0° ~ 40° C

## InoHil<sup>®</sup>-B17QW-SP3 Zusätzliche Abbildungen

Abgesetzter Kondensator mit  
9x 120 mm Lüftern für die  
Flüssigkeitskühlung



Bis zu 5x Tensorkarten  
PCIe x16  
Flüssigkeitsgekühlt

Optionaler Aufsatz mit bis zu 2x QuickTray<sup>®</sup>-v3

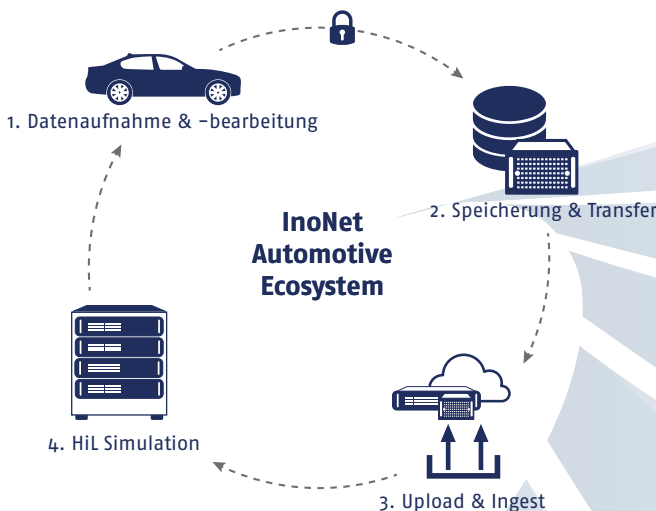


Je QuickTray<sup>®</sup>-v3 bis zu 26 GB/s\* (2x QuickTray<sup>®</sup>-v3  
bis zu 28 GB/s\*) und 240 TB\* mit 4x NVMe-SSDs



\* Abhängig vom SSD Typ und Hersteller, real  
gemessen mit Iometer im continuous write mode

## InoNet Automotive Ecosystem



Das InoNet Automotive Computer Ecosystem beschreibt das gesamte Spektrum an skalierbaren Hardwarelösungen für die Fahrzeugentwicklung – insbesondere im Bereich ADAS und AD und deren anschließende Erprobung.

Unser Produktportfolio umfasst alle Kategorien, von der Datenerfassung und -verarbeitung im Fahrzeug über die schnelle und sichere Speicherung auf austauschbaren Datenspeichern bis hin zur anschließenden Datenauswertung über Serverfarmen oder Workstations.

InoNet Computer GmbH  
Wettersteinstraße 18  
82024 Taufkirchen, Germany  
[www.inonet.com](http://www.inonet.com)